

### PARVULARIO

- **Armaduras:**  
Perfil de acero de 1,5 mm de espesor mínimo.  
Uniones mediante soldadura MIG con aportación de material.
- **Pintura:**  
Previa fosfatación y posterior recubrimiento con resinas epoxi-poliéster polimerizadas a 200° (sistema EPOXI).
- **Sobres de mesas:**  
Panel de fibras DM de 21 mm de espesor recubierto con laminados de alta presión (HPL) y cantos con 3 capas de barniz.
- **Estructuras de madera maciza:**  
Conformada en Haya maciza al grado de humedad óptimo y recubierta con 3 capas de barniz.
- **Asientos y respaldos:**  
Tablero de madera desenrollada a láminas uniformes y encoladas a contra veta. Finalmente se recubre con laminado de alta presión (HPL). Los cantos son recubiertos con 3 capas de barniz.
- **Armarios:**  
Tablero de melamina de 19 mm de espesor canteado con PVC rígido de 2 mm.
- **Medidas:**  
Basadas en la normativa vigente ISO 5970 ó UNE-EN 1729-1  
Tolerancia admisible +- 1 cm.

### SILLAS

- **Armaduras:**  
Perfil de acero de 1,5 mm de espesor mínimo.  
Uniones mediante soldadura MIG con aportación de material.
- **Pintura:**  
Previa fosfatación y posterior recubrimiento con resinas epoxi-poliéster polimerizadas a 200° (sistema EPOXI).
- **Asientos y respaldos:**  
Tablero de madera desenrollada a láminas uniformes y encoladas a contra veta. Finalmente se recubre con laminado de alta presión (HPL). Los cantos son recubiertos con 3 capas de barniz.
- **Medidas:**  
Basadas en la normativa vigente ISO 5970 ó UNE-EN 1729-1  
Tolerancia admisible +- 1 cm.

### PUPITRES

- **Armaduras:**  
Perfil de acero de 1,5 mm de espesor mínimo.  
Uniones mediante soldadura MIG con aportación de material.
- **Pintura:**  
Previa fosfatación y posterior recubrimiento con resinas epoxi-poliéster polimerizadas a 200° (sistema EPOXI).
- **Sobres de mesas (diferentes opciones):**
  - A) Sobre en compacto (resina fenólica) de 13 mm**  
Características y ventajas del sobre de compacto:
    - Gran resistencia al rallado y al impacto. Gran durabilidad
    - Material hidrófugo e ignífugo (M3)
    - Excelentes propiedades antibacterianas. Máxima higiene.
    - Alta resistencia a los agentes químicos. Fácil limpieza.
    - Acabado de una sola pieza. Se evita el despegue de los cantos.
    - Acabado de diseño ergonómico.
  - B) Sobre de 23 mm recubierto en laminado de alta presión (HPL) y canteado con madera maciza mediante unión antivandálica.**  
Acabado final del canto mediante barnizado de 3 capas.
  - C) Sobre económico de 19 mm recubierto en bi-laminado y canteado con PVC rígido de 2 mm.**
- **Medidas:**  
Basadas en la normativa vigente ISO 5970 ó UNE-EN 1729-1  
Tolerancia admisible +- 1 cm.

### MESAS

- **Armaduras:**  
Perfil de acero de 1,5 mm de espesor mínimo.  
Uniones mediante soldadura MIG con aportación de material.
- **Pintura:**  
Previa fosfatación y posterior recubrimiento con resinas epoxi-poliéster polimerizadas a 200° (sistema EPOXI).
- **Sobres de mesas (diferentes opciones):**
  - A) Sobre de 30 o 23 (según modelo) mm recubierto en laminado de alta presión (HPL) y canteado con madera maciza mediante unión antivandálica. Acabado final del canto mediante barnizado de 3 capas.**
  - B) Sobre de melamina de 19 mm de espesor canteado en PVC rígido de 2 mm.**
- **Medidas:**  
Basadas en la normativa vigente ISO 5970 ó UNE-EN 1729-1  
Tolerancia admisible +- 1 cm.

### ARMARIOS

- Tablero de melamina de 19 mm de espesor canteado con PVC rígido de 2 mm para laterales y puertas.
- Tablero de melamina de 30 mm de espesor canteado con PVC rígido de 2 mm para estanterías y bucs.